

# PICCAP

PROGRAMA INSTITUCIONAL  
DE CURSOS DE CAPACITAÇÃO E  
APERFEIÇOAMENTO PROFISSIONAL

## Programa de Capacitação em Lentes de Contato - Módulo I

Curso teórico-prático

**Duração:** 6 meses

**Carga horária:** 394 horas

**Pré-requisitos:** Graduação em Oftalmologia, com Residência Médica ou Curso de Especialização reconhecido pelo CBO que contenham o estágio de adaptação de lentes de contato

**Crterios de seleção para ingresso:** Análise de currículo e entrevista on-line

**Número de vagas:** 01

**Investimento:** R\$ 1.800,00 (podendo ser parcelado em até 6X)

**Inscrições:** até 20/02/2024 Através do envio do currículo para [patriciaigus@hcpa.edu.br](mailto:patriciaigus@hcpa.edu.br)

**Entrevistas on-line:** 21/02/2024 (das 14h30 as 16h) e 22/02/2024 (das 10h as 11h30)

Envio do nome do selecionado à Diretoria de Ensino: 26/02/2024

Divulgação do resultado 26/02/2024 após às 17h..

Envio do link da plataforma Solis GE aos candidatos selecionados para efetivação da matrícula 27/02/2024.

**Matrícula e envio dos documentos:** até 01/03/2024

**Início do curso:** 18/03/2024

**Informações:** através dos e-mails acima ou [www.hcpa.edu.br](http://www.hcpa.edu.br), menu Ensino, link Aperfeiçoamento Profissional, editais de seleção abertos.



HOSPITAL DE  
CLÍNICAS  
PORTO ALEGRE RS

DENS  
DIRETORIA DE ENSINO

---

**Programa Institucional de Cursos de Capacitação e Aperfeiçoamento Profissional - PICCAP**

**Processo de seleção para ingresso no Programa de Capacitação em Lentes de Contato - Módulo I**

**Público-alvo:** Médicos Oftalmologistas

**Objetivos do curso:** Treinamento prático e suporte teórico na indicação, adaptação e acompanhamento de pacientes com uso de lentes de contato, principalmente especiais (ectasias corneanas, córneas irregulares, traumas, estéticas e altas miopias).

**Local de atuação:** Serviço de Oftalmologia do Hospital de Clínicas de Porto Alegre (HCPA)

**Número de vagas:** 01

**Carga horária:** 394 horas

**Duração prevista:** 6 meses

**Investimento:** R\$ 1.800,00 (6 x R\$ 300,00)

**Pré-requisitos:** Graduação em Oftalmologia, com Residência Médica ou Curso de Especialização reconhecido pelo CBO que contenham o estágio de adaptação de lentes de contato; Comprovar experiência prévia de manipulação e cuidados de higiene de lentes de contato rígidas e gelatinosas, seja na Residência Médica, Curso de especialização ou em atividades privadas.

**Crítérios de seleção para ingresso:**

- 1- Ter sido egresso de Curso de Residência Médica ou Curso de Especialização em Oftalmologia e tendo sido aprovado na Prova Nacional de Oftalmologia do Conselho Brasileiro de Oftalmologia (CBO).
- 2- Carta de recomendação de preceptor ou professor.
- 3- Análise de currículos e entrevista, que poderá conter perguntas técnicas (com horário agendado).
- 4- Disponibilidade do candidato em cumprir a carga horária e horários propostos para a realização do curso, a saber: atividade prática no ambulatório de lentes de contato nas segundas-feiras, das 13h às 18h e nas sextas-feiras das 8h às 12h e das 13h às 17h; atividade teórica de pesquisa ou coleta de dados, quando existir protocolo em andamento, e preparar apresentações de casos clínicos ou artigos científicos, todos relacionados ao tema de lentes de contato, refração e ceratocone; assistir ao curso teórico de lentes de contato 1x/semana, totalizando 10 encontros, dia a combinar, das 20h às 21h.

**Período de inscrição:** até 20/02/2024

**Entrevistas on-line:** 21/02/2024 (das 14h30 às 16h) e 22/02/2024 (das 10h às 11h30)

---

Inscrições através do envio do currículo para o e-mail: [patriciaigus@hcpa.edu.br](mailto:patriciaigus@hcpa.edu.br)

**Envio do nome dos selecionados à DENS:** 26/02/2024

**Divulgação dos candidatos selecionados:** 26/02/2024 após às 17h

**Documentos necessários para matrícula:** A relação de documentos para alunos selecionados encontra-se na página [Aperfeiçoamento profissional \(Piccap\) - Portal Hospital de Clínicas de Porto Alegre](#).

Após a seleção, será disponibilizado aos candidatos selecionados o link da plataforma Solis GE onde deverão enviar os documentos até **27/02/2024**.

**Início do Curso:** 18/03/2024

## PROGRAMA DO CURSO

### PLANO TEÓRICO:

- Introdução as Lentes de Contato + discussão de casos nos ambulatórios;
- Lentes de contato rígidas + discussão de pacientes nos ambulatórios;
- Lentes de contato gelatinosas + discussão de pacientes nos ambulatórios;
- Lentes de contato para tratamento da miopia infantil (teórico);
- Lentes de contato pós-anel intra-estromal e pós-transplante de córnea + discussão de casos nos ambulatórios;
- Lentes de contato para reabilitação visual em pacientes portadores de ectasias corneanas + discussões de casos nos ambulatórios.

### PLANO PRÁTICO:

- Realizar atendimento a pacientes ambulatoriais do Setor de Lentes de Contato, visando a aquisição de conceitos através da discussão de casos com a preceptora e prática nos ambulatórios;
- Adaptação de lentes de contato rígidas em ametropias esféricas e astigmatismos regulares;
- Adaptação de lentes de contato gelatinosas em ametropias esféricas e astigmatismos irregulares
- Tratamento para progressão da miopia com lentes de contato e de óculos;
- Adaptação de lentes de contato para sucessos parciais ou insucessos cirúrgicos;
- Lentes gelatinosas, rígidas corneanas e esclerais para ceratocone, degeneração marginal pelúcida e ectasia pós-refrativa;
- Auxiliar na preparação da prova semestral de lentes de contato.